

CROWN

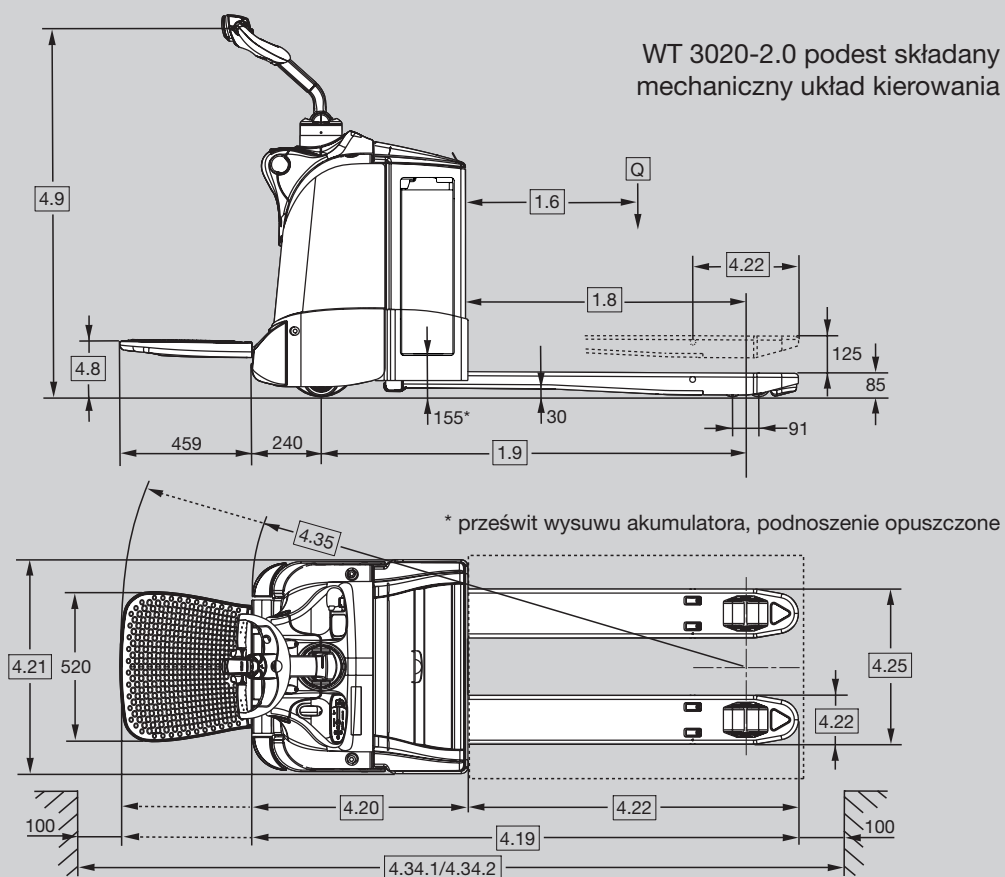
WT 3000 SERIA

Dane techniczne

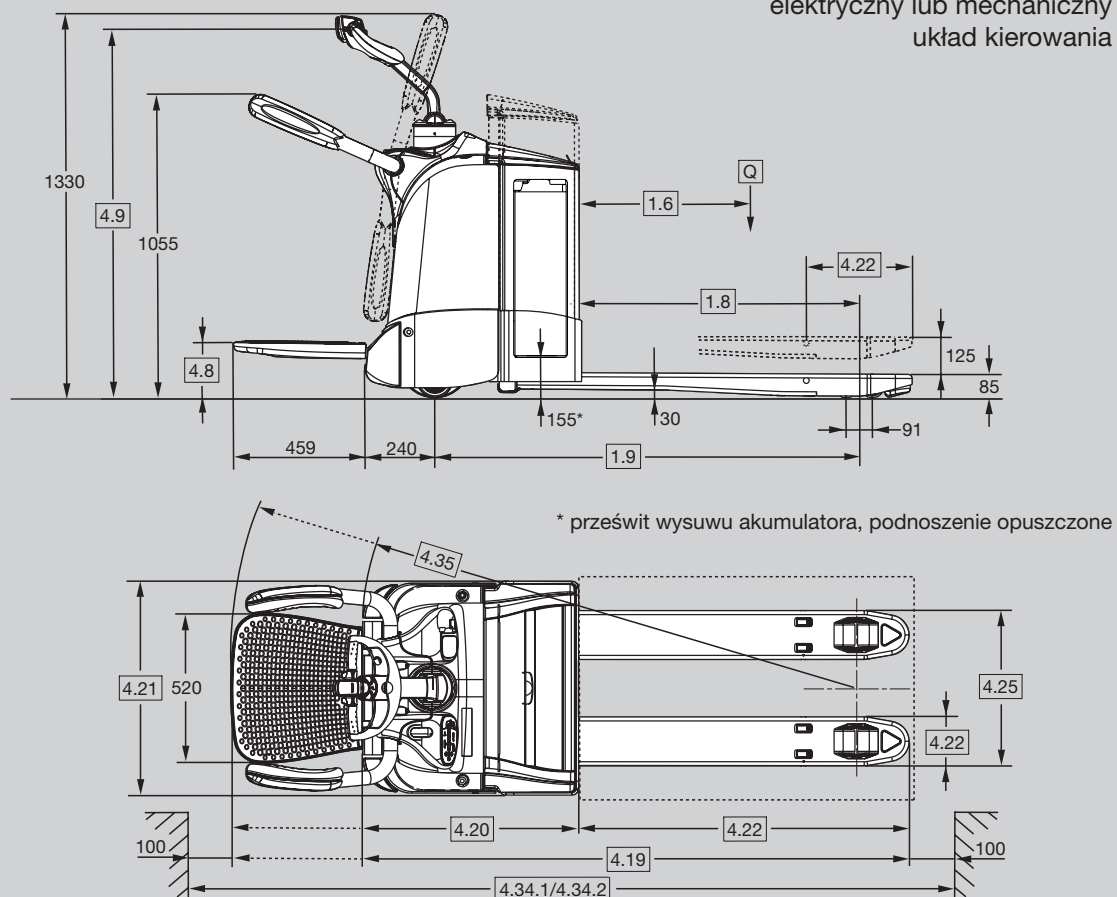
Wózek paletowy z operatorem jeżdżącym

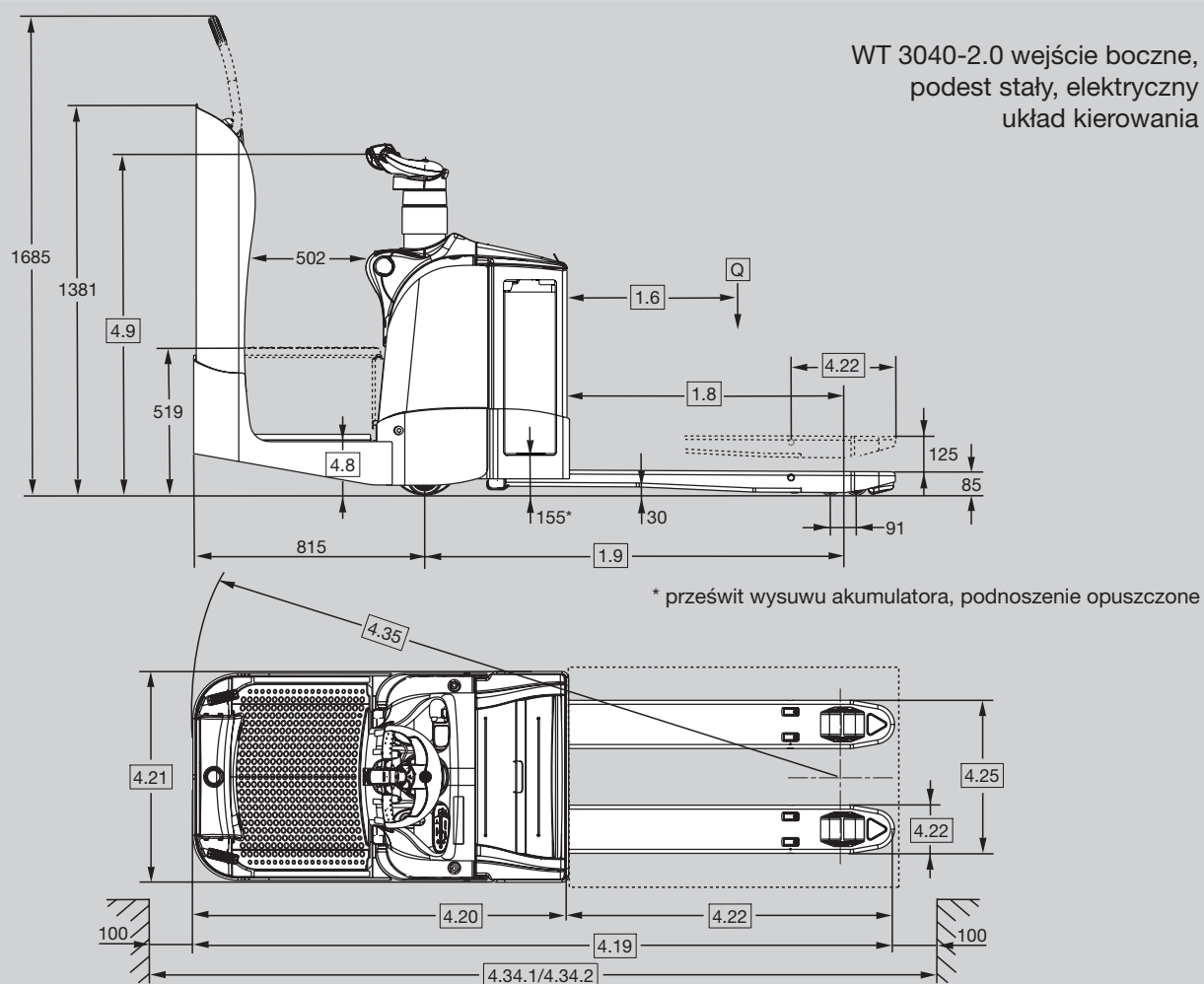


WT 3020-2.0 podest składany
mechaniczny układ kierowania



WT 3040-2.0 podest składany
elektryczny lub mechaniczny
układ kierowania





Znak wyróżniający	1.1	Producent	Crown Equipment Corporation								
	1.2	Model				WT 3020-2.0	WT 3040-2.0				
			rodzaj układu kierowania			mechaniczny			elektryczny		
			rodzaj podestu			składany	składany	wejście tylne	składany	wejście tylne	wejście boczne
	1.3	Źródło zasilania				elektryczny					
	1.4	Pozycja operatora				stojąca					
	1.5	Udźwig znamionowy		Q	t	2,0					
	1.6	Środek ciężkości ładunku		c	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
	1.8	Odległość ładunku	w położeniu uniesionym	x	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
1.9	Rozstaw osi	w położeniu uniesionym	y	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.					
	2.1	Ciężar roboczy	bez akumulatora		kg	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
	2.2	Obciążenie osi	z ładunkiem, przód/tył		kg	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
	2.3	Obciążenie osi	bez ładunku, przód/tył		kg	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
Opony / Koła / Podwozie	3.1	Opony				Vulkollan					
	3.2	Rozmiar opon	przód		mm	Ø 230 x 70	Ø 230 x 70		Ø 250 x 75		
	3.3	Rozmiar opon	tył		mm	Ø 82 x 110					
	3.4	Koła dodatkowe	koło samonastawne*****		mm	Ø 125 x 50					
	3.5	Koła	liczba przód/tył (x = koła napędzane)			1x + 2/2					
	3.6	Bieżnik	przód	b10	mm	512					
	3.7	Bieżnik	tył	b11	mm	350 / 370 / 390 / 500					
Wymiary	4.4	Wysokość podnoszenia		h3	mm	125					
	4.8	Wysokość siedziska względem wysokości SIP/siedziska		h7	mm	186	186	197	186	197	197
	4.9	Dźwignia sterowania wysokością	w położeniu jazdy, min./maks.	h14	mm	1056/1359	1056/1359	1054/1323	1056/1359	1249	1249
	4.15	Wysokość wideł	w położeniu opuszczonym	h13	mm	85					
	4.19	Długość całkowita	w położeniu uniesionym	l1	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
	4.20	Długość elementu czołowego	w położeniu uniesionym	l2	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
	4.21	Szerokość całkowita		b1	mm	740					
	4.22	Wymiary wideł	DIN ISO 2331	gr./szer./dł.	mm	78 x 170 x 1150					
	4.25	Rozstaw wideł		b5	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
	4.32	Prześwit nad ziemią	centralnie, rozstaw osi	m2	mm	30					
	4.34.1	Szerokość korytarza *	do palet 1000 x 1200 wszere, w położeniu uniesionym	Ast	mm	1891/2316	1967/2392	–	1967/2392	–	–
	4.34.2	Szerokość korytarza **	do palet 800 x 1200 wzdłuż, w położeniu uniesionym	Ast	mm	2091/2516	2167/2592	2626	2167/2592	2626	2718
	4.35	Promień skrętu	w położeniu uniesionym	Wa	mm	Patrz tabela 1.	Patrz tabela 2.				
Parametry użytkowe	5.1	Prędkość jazdy	z ładunkiem / bez ładunku, jednostka napędowa z przodu		km/h	6,0 / 6,0 ♦	7,5 / 10,5		10,0 / 12,5		
	5.1.1	Prędkość jazdy do tyłu	z ładunkiem / bez ładunku, widły z przodu		km/h	6,0 / 6,0 ♦	7,5 / 10,5		10,0 / 12,5		
	5.2	Prędkość podnoszenia	z ładunkiem / bez ładunku		m/s	0,04 / 0,06					
	5.3	Prędkość opuszczania	z ładunkiem / bez ładunku		m/s	0,05 / 0,05					
	5.8	Maks. nachylenie	z ładunkiem / bez ładunku, wartość 5-minutowa		%	10 / 25			9 / 25		
	5.10	Hamulec główny				elektryczny					
Silnik elektryczny	6.1	Silnik trakcyjny	Wartość znamionowa przy S2 60 min. / klasa H		kW	3,0	4,0				
	6.2	Silnik pompy ***	wartość znamionowa przy S3 15%		kW	1,3 (2,2)	1,3 (2,2)				
	6.3	Akumulator	zgodnie z DIN 43531/35/36 A, B, C, nr			B					
		Maks. Wymiar komory akumulatora ****	dł. x szer. x wys.		mm	212x624x627 (284x624x627)	284 x 624 x 627 (288 x 628 x 784)				
	6.4	Napięcie akumulatora ****	pojemność znamionowa dla 5 godzin		V/Ah	24/230-250 (315-375)	24 / 315-375 (420-465)				
	6.5	Masa akumulatora ****	min./maks.		kg	201/223 (270/324)	270 / 324 (382 / 439)				
	8.1	Rodzaj sterownika	napęd			tranzystorowy prądu przemiennego					
	10.7	Poziom ciśnienia akustycznego	w miejscu siedziska operatora		dB(A)	≤ 70					

* Obliczenie wartości AST wykonano przy założeniu standardowej konfiguracji wózka z widłami o długości 1000 mm i zębami wideł o długości 368 mm, podest uniesiony/opuszczony.

** Obliczenie wartości AST wykonano przy założeniu standardowej konfiguracji wózka z widłami o długości 1150 mm i zębami wideł o długości 368 mm, podest uniesiony/opuszczony lub podest stały.

*** W przypadku wideł o długości ≥ 1600 mm, należy zastosować wartości podane w nawiasach.

**** W przypadku opcjonalnych większych komór akumulatora należy zastosować wartości podane w nawiasach.

***** Koła samonastawne WT 3020 to koła typu stałego.

♦ 7,5 / 8,5 km/godz. z opcjonalnymi ogranicznikami bocznymi.

Tabela 1		WT 3020-2.0					
		podest składany, komora akumulatora 250 Ah					
1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	500	600	600	
1.8	Odległość ładunku ¹	x	mm	740	890	940	
1.9	Rozstaw osi ^{2 4}	y	mm	1193	1343	1393	
2.1	Ciężar roboczy ⁵	bez akumulatora	kg	551	556	558	
2.2	Obciążenie osi ⁶	z ładunkiem	przód	kg	1024	1121	1128
			tył	kg	1751	1658	1653
2.3	Obciążenie osi ⁶	bez ładunku	przód	kg	623	637	641
			tył	kg	151	142	140
4.19	Długość całkowita ^{3 4}	podest w górze	l ₁	mm	1693	1843	1893
		podest na dole	l ₁	mm	2152	2302	2352
4.20	Długość elementu czołowego ^{3 4}	podest w górze	l ₂	mm	693		
		podest na dole	l ₂	mm	1152		
4.22	Wymiary wideł DIN ISO 2331		s x e	mm	78 x 170		
	Długość wideł		l	mm	1000	1150	1200
	Długość końcówek wideł			mm	368		
4.25	Rozstaw wideł		b _s	mm	520 / 540 / 560 / 670		
4.35	Promień skrętu ^{2 4}	podest w górze	Wa	mm	1467	1617	1667
		podest na dole	Wa	mm	1893	2043	2093

Tabela 2		WT 3020-2.0 / WT 3040-2.0							
		podest składany, komora akumulatora 375 Ah							
500	600	600	700	800	900	1000	1100	1200	
740	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140	
1269	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669	
576	581	583	589	619	631	643	655	671	
1091	1139	1198	1280	1358	1414	1461	1472	1538	
1809	1767	1709	1633	1585	1542	1507	1507	1457	
715	732	737	754	781	796	809	820	834	
186	174	171	159	162	159	158	160	161	
1769	1919	1969	2169	2369	2569	2769	2919	3169	
2228	2378	2428	2628	2828	3028	3228	3378	3628	
769									
1120									
78 x 170									
1000	1150	1200	1400	1600	1800	2000	2150	2400	
368									
520 / 540 / 560 / 670									
1543	1693	1743	1943	2143	2343	2543	2693	2943	
1969	2119	2169	2369	2569	2769	2969	3119	3369	

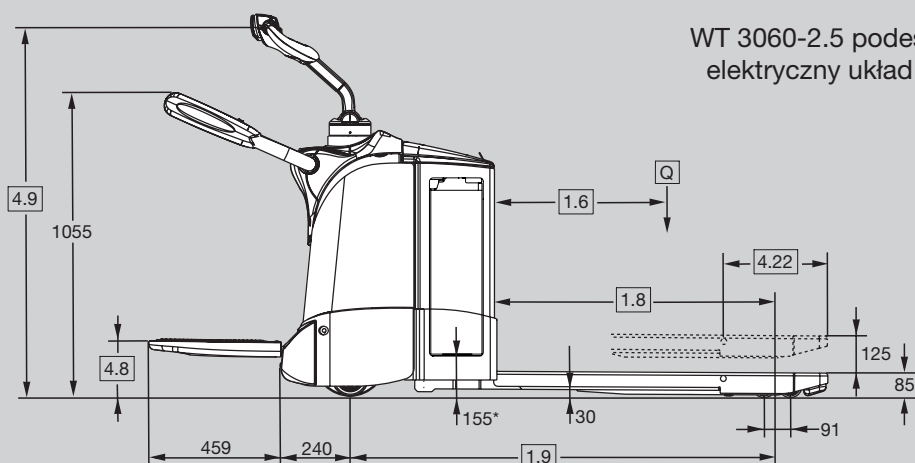
Tabela 2				WT 3040-2.0								Komora akumulatora 375 Ah								
								podest z wejściem tylnym								podest z wejściem bocznym				
1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	600	600	700	800	900	1000	1100	1200	600	600	700	800	900	1000	1100	1200	
1.8	Odległość ładunku ¹	x	mm	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140	
1.9	Rozstaw osi ^{2 4}	y	mm	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669	
2.1	Ciężar roboczy	bez akumulatora	kg	637	639	645	675	687	699	711	727	873	875	881	911	923	935	947	963	
2.2	Obciążenie osi	z ładunkiem	przód	kg	1215	1274	1353	1430	1484	1529	1540	1605	1468	1526	1603	1679	1731	1776	1786	
			tył	kg	1746	1690	1616	1570	1528	1494	1495	1447	1730	1673	1602	1557	1516	1483	1485	
2.3	Obciążenie osi	bez ładunku	przód	kg	808	812	827	853	866	878	888	901	1060	1064	1077	1102	1114	1125	1134	
			tył	kg	154	151	142	147	145	145	148	150	137	135	128	134	133	134	137	
4.19	Długość całkowita ^{3 4}	l ₁	mm	2413	2463	2663	2863	3063	3263	3413	3663	2494	2544	2744	2944	3144	3344	3494	3744	
4.20	Długość elementu czołowego ^{3 4}	l ₂	mm	1263								1344								
4.22	Wymiary wideł DIN ISO 2331		s x e	mm	78 x 170															
	Długość wideł		l	mm	1150	1200	1400	1600	1800	2000	2150	2400	1150	1200	1400	1600	1800	2000	2150	
	Długość końcówek wideł			mm	368															
4.25	Rozstaw wideł		b ₅	mm	520 / 540 / 560 / 670															
4.35	Promień skrętu ^{2 4}	Wa	mm	2152	2202	2402	2602	2802	3002	3152	3402	2244	2294	2494	2694	2894	3094	3244	3494	

Tabela 3				WT 3060-2.5								Komora akumulatora 375 Ah									
				podest składany								podest z wejściem tylnym									
1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	500	600	600	700	800	1000	1200	1200	1200	600	600	700	800	1000	1200	1200	1200	
1.8	Odległość ładunku ¹	x	mm	748	898	948	1148	1348	1748	1815	1778	1564	898	948	1148	1348	1748	1815	1778	1564	
1.9	Rozstaw osi ^{2 4}	y	mm	1277	1427	1477	1677	1877	2277	2344	2307	2093	1427	1477	1677	1877	2277	2344	2307	2093	
2.1	Ciężar roboczy	bez akumulatora		kg	656	668	671	687	701	730	752	751	745	724	727	743	757	786	808	807	801
2.2	Obciążenie osi	z ładunkiem	przód	kg	1302	1355	1426	1522	1600	1717	1553	1520	1312	1432	1503	1597	1672	1787	1622	1590	1383
			tył	kg	2179	2138	2069	1989	1925	1837	2024	2055	2257	2116	2049	1971	1909	1824	2011	2042	2242
2.3	Obciążenie osi	bez ładunku	przód	kg	783	803	808	829	847	877	879	876	857	880	885	904	920	947	948	945	928
			tył	kg	197	190	187	182	178	177	198	200	212	168	166	164	162	164	185	187	197
4.19	Długość całkowita ^{3 4}	podest w górze	l ₁	mm	1769	1919	1969	2169	2369	2769	3169	3169	3169	2413	2463	2663	2863	3263	3663	3663	
		podest na dole	l ₁	mm	2228	2378	2428	2628	2828	3228	3628	3628	3628								
4.20	Długość elementu czołowego ^{3 4}	podest w górze	l ₂	mm	769								1263								
		podest na dole	l ₂	mm	1228																
Wymiary wideł DIN ISO 2331		s x e	mm	78 x 180																	
4.22	Długość wideł	l	mm	1000	1150	1200	1400	1600	2000	2400	2400	2400	1150	1200	1400	1600	2000	2400	2400	2400	
	Długość końcówek wideł		mm	360	360	360	360	360	360	693*	730**	944**	360	360	360	360	360	693*	730**	944**	
4.25	Rozstaw wideł	b _s	mm	520 / 540 / 680																	
4.35	Promień skrętu ^{2 4}	podest w górze	Wa	mm	1551	1701	1751	1951	2151	2551	2618	2581	2367	2160	2210	2410	2610	3010	3077	3040	2826
		podest na dole	Wa	mm	1977	2127	2177	2377	2577	2977	3044	3007	2793								

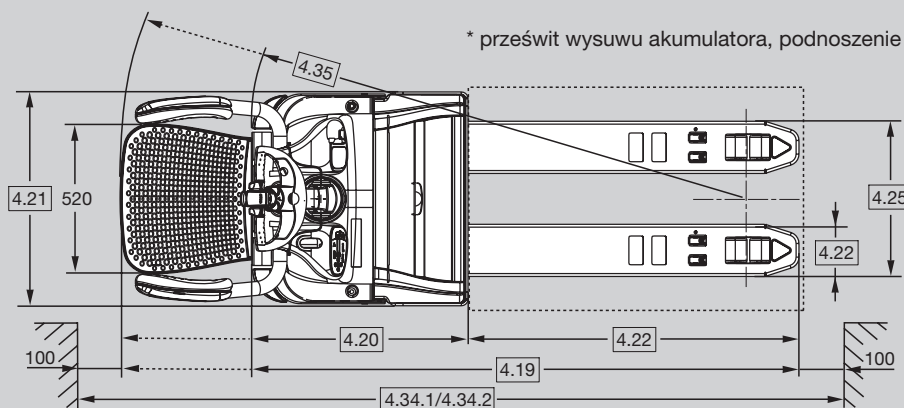
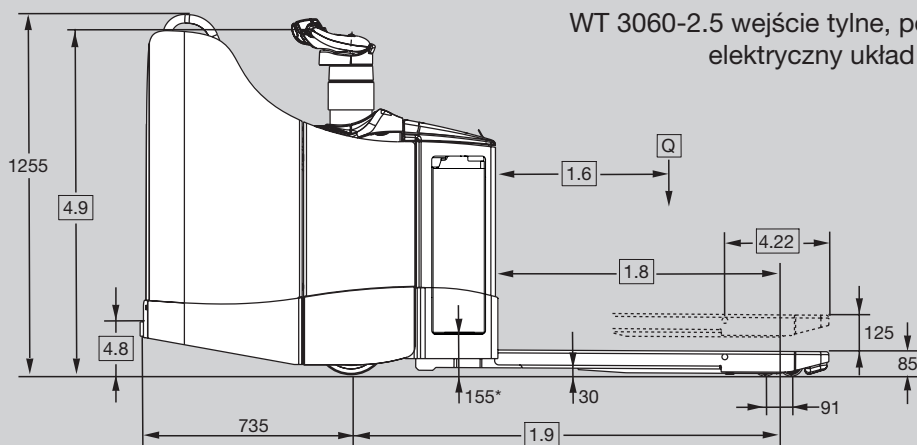
¹Widły opuszczone +40 mm²Widły opuszczone +58 mm³Widły opuszczone -18 mm⁴ Z opcjonalnym wysuwaniem akumulatora +67 mm⁵ WT 3020 z komorą akumulatora 375 Ah -23 kg⁶ WT 3020 z komorą akumulatora 375 Ah -23 kg z przodu

* Tylko w przypadku pojedynczych kół nośnych

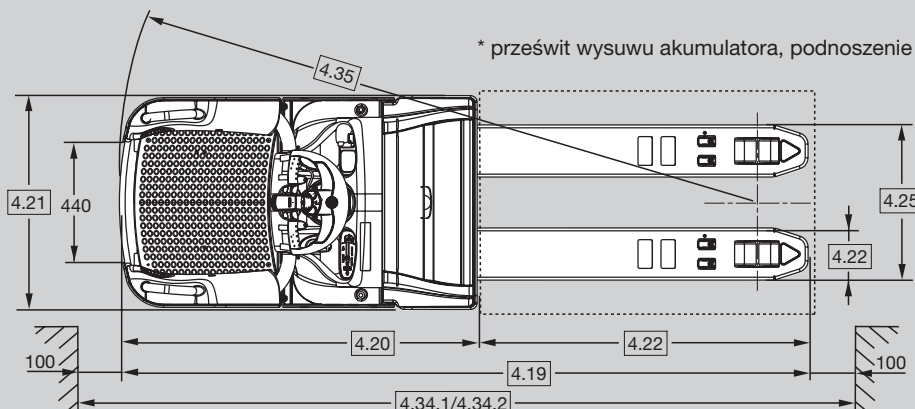
** Tylko w przypadku bliźniaczych kół nośnych

WT 3060-2.5 podest składany
elektryczny układ kierowania


* prześwit wysuwu akumulatora, podnoszenie opuszczone


WT 3060-2.5 wejście tylne, podest stały,
elektryczny układ kierowania


* prześwit wysuwu akumulatora, podnoszenie opuszczone



Znak wyróżniający	1.1	Producent	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Model				WT 3060-2.5	
			rodzaj układu kierowania			elektryczny	
			rodzaj podestu			składany	wejście tylne
	1.3	Źródło zasilania				elektryczny	
	1.4	Pozycja operatora				stojąca	
	1.5	Udźwig znamionowy		Q	t	2.5	
	1.6	Środek ciężkości ładunku		c	mm	Patrz Tabela 3.	
	1.8	Odległość ładunku	w położeniu uniesionym	x	mm	Patrz Tabela 3.	
1.9	Rozstaw osi	w położeniu uniesionym	y	mm	Patrz Tabela 3.		
	2.1	Ciężar roboczy	bez akumulatora		kg	Patrz Tabela 3.	
	2.2	Obciążenie osi	z ładunkiem, przód/tył		kg	Patrz Tabela 3.	
	2.3	Obciążenie osi	bez ładunku, przód/tył		kg	Patrz Tabela 3.	
Opony / Koła / Podwozie	3.1	Opony				Vulkollan	
	3.2	Rozmiar opon	przód		mm	Ø 250 x 75	
	3.3	Rozmiar opon	tył		mm	Ø 82 x 110	
	3.4	Koła dodatkowe	koło samonastawne		mm	Ø 125 x 50	
	3.5	Koła	liczba przód/tył (x = koła napędzane)			1x + 2/2	
	3.6	Bieżnik	przód	b10	mm	512	
	3.7	Bieżnik	tył	b11	mm	350 / 370 / 500	
Wymiary	4.4	Wysokość podnoszenia		h3	mm	125	
	4.8	Wysokość siedziska względem wysokości SIP/siedziska		h7	mm	186	197
	4.9	Dźwignia sterowania wysokością	w położeniu jazdy, min./maks.	h14	mm	1056/1359	1249
	4.15	Wysokość wideł	w położeniu opuszczonym	h13	mm	85	
	4.19	Długość całkowita	w położeniu uniesionym	l1	mm	Patrz Tabela 3.	
	4.20	Długość elementu czołowego	w położeniu uniesionym	l2	mm	Patrz Tabela 3.	
	4.21	Szerokość całkowita		b1	mm	740	
	4.22	Wymiary wideł	DIN ISO 2331	gr./szer./dł.	mm	78 x 180 x 1150	
	4.25	Rozstaw wideł		b5	mm	Patrz Tabela 3.	
	4.32	Prześwit nad ziemią	centralnie, rozstaw osi	m2	mm	30	
	4.34.1	Szerokość korytarza *	do palet 1000 x 1200 wszerz, w położeniu uniesionym	Ast	mm	1967 / 2392	–
	4.34.2	Szerokość korytarza **	do palet 800 x 1200 wzduż, w położeniu uniesionym	Ast	mm	2167 / 2592	2626
4.35	Promień skrętu	w położeniu uniesionym	Wa	mm	Patrz Tabela 3.		
Parametry użytkowe	5.1	Prędkość jazdy	z ładunkiem / bez ładunku, jednostka napędowa z przodu		km/h	9,0 / 12,5	
	5.1.1	Prędkość jazdy do tyłu	z ładunkiem / bez ładunku, widły z przodu		km/h	9,0 / 12,5	
	5.2	Prędkość podnoszenia	z ładunkiem / bez ładunku		m/s	0,04 / 0,06	
	5.3	Prędkość opuszczania	z ładunkiem / bez ładunku		m/s	0,05 / 0,05	
	5.8	Maks. nachylenie	z ładunkiem / bez ładunku, wartość 5-minutowa		%	8 / 25	
	5.10	Hamulec główny				elektryczny	
Silnik elektryczny	6.1	Silnik trakcyjny	wartość znamionowa przy S2 60 min. / klasa H		kW	4,0	
	6.2	Silnik pompy	wartość znamionowa przy S3 15%		kW	2,2	
	6.3	Akumulator	zgodnie z DIN 43531/35/36 A, B, C, nr			B	
		Maks. Wymiary komory akumulatora ***		dł. x szer. x wys.	mm	284 x 624 x 627 (288 x 628 x 784)	
	6.4	Napięcie akumulatora ***	pojemność znamionowa dla 5 godzin		V/Ah	24 / 315-375 (420-465)	
	6.5	Masa akumulatora ***	min./maks.		kg	270 / 324 (382 / 439)	
	8.1	Rodzaj sterownika	napęd			tranzystorowy prądu przemiennego	
	10.7	Poziom ciśnienia akustycznego	w miejscu siedziska operatora		dB(A)	≤ 70	

* Obliczenie wartości AST wykonano przy założeniu standardowej konfiguracji wózka z widłami o długości 1000 mm i zębami wideł o długości 368 mm, podest uniesiony/opuszczony.

** Obliczenie wartości AST wykonano przy założeniu standardowej konfiguracji wózka z widłami o długości 1150 mm i zębami wideł o długości 360 mm, podest uniesiony/opuszczony lub podest stały.

*** W przypadku opcjonalnych większych komór akumulatora należy zastosować wartości podane w nawiasach.

Udźwig

WT 3020 - 2000 kg

WT 3040 - 2000 kg

WT 3060 - 2500 kg

Układ elektryczny / akumulatory

Układ elektryczny pracujący pod napięciem 24 V jest zasilany przez akumulator o nominalnej pojemności od 230 Ah do 465 Ah.

Akumulator można wyjmować pionowo lub poziomo dzięki opcjonalnym rolkom w jego komorze.

Wypożazenie standardowe

1. Bezobsługowy 3-fazowy silnik trakcyjny prądu przemiennego (AC) firmy Crown
2. Układ hamulcowy e-GEN® z funkcją regeneratywnego i bezciernego hamowania elektrycznego. Hamowanie mechaniczne stosowane jest tylko w hamulcu postojowym.
3. Dzięki uchwytowi sterującemu X10® wszystkie funkcje wózka są w zasięgu ręki operatora.
4. Kompleksowy system sterowania Crown Access 1 2 3®
 - Wyświetlacz LCD
 - Uruchamianie bezkluczowe za pomocą kodu PIN
 - Diagnostyka podczas uruchamiania i w trakcie pracy
 - Wskaźnik rozładowania akumulatora z blokadą podnoszenia
 - 3 profile wydajności jazdy do wyboru (WT 3040, WT 3060)
 - Licznik godzin pozwalający kontrolować poszczególne elementy robocze wózka
 - Diagnostyka pojazdu z możliwością rozwiązywania problemów w czasie rzeczywistym
5. Zawieszenie FlexRide™ minimalizuje wibracje i

wstrząsy dzięki połączeniu (podest składany).

- Miękką matę podłogową ze zintegrowanym czujnikiem obecności
 - Zaawansowana amortyzacja podestu
 - Całkowicie zawieszona jednostka napędowa
- Wytrzymałe koła samonastawne amortyzujące wstrząsy (WT 3040, WT 3060)
 6. Technologia magistrali CAN
 7. Uszczelnione złącza elektryczne DT
 8. Ograniczniki boczne o dużej wytrzymałości z miękkimi poduszkami bocznymi (WT 3040/3060)
 9. Wyłącznik zasilania elektrycznego
 10. Opona Vulkollan koła napędzanego, koła samonastawne i koła nośne
 11. Pojedyncze koła nośne
 12. Blokada ruchu na pochyłościach
 13. Łącznik akumulatora DIN 160 A Schaltbau
 14. Wytrzymały, wzmocniony zespół widel
 15. Wytrzymałe podwozie ze stalową osłoną o grubości 10 mm
 16. Łatwo demontowalne pokrywy stalowe, w tym pokrywa akumulatora ułatwiająca dostęp
 17. Inteligentny elektryczny układ kierowniczy (WT 3060)
 - Wybór profilu działania umożliwiających redukcję prędkości na zakrętach
 - Funkcja reakcji dotykowej analizuje warunki pracy i dostosowuje siłę sterowania, umożliwiając optymalną kontrolę nad pojazdem.
 - Aktywny układ trakcyjny dostosowuje nacisk koła napędzanego w zależności od zmiany obciążenia.
 - Bezobsługowy 3-fazowy silnik sterujący prądu przemiennego (AC)
 18. Przełącznik „Zając/Żółt”

oferuje dwa zaprogramowane poziomy prędkości jazdy.

19. Rampa wejścia palety

Wypożazenie dodatkowe

1. Inteligentny elektryczny układ kierowniczy (WT 3040)
2. Podest stały z wejściem tylnym (WT 3040, WT 3060)
3. Podest stały z wejściem bocznym (WT 3040)
4. Układ FlexRide™ z regulacją względem wagi (dot. podestu z wejściem tylnym)
5. Składany stopień z poręczą oparcia zapewniający większy zasięg operatora (dot. podestu z wejściem bocznym)
6. Długość widel i opcje rozstawu
7. Komora akumulatora do akumulatorów o pojemności 315-375 Ah (WT 3020) oraz o pojemności 420-465 Ah (WT 3040, WT 3060)
8. Wysuwanie akumulatora (dłuższy element czołowy)
9. Opcje złącza akumulatora
10. Opony napędowe gumowe, gumowane, typu Pevodyn Soft lub supertrac
11. Bliźniacze koła nośne (średnica) 82 x 82 mm
12. Wytrzymałe, stałe koła samonastawne, pojedyncze lub podwójne
13. Przystosowanie do pracy w chłodni i zabezpieczenie antykorozyjne
14. Dostosowanie do systemu InfoLink®
15. Oddzielne zasilanie 12 V
16. Zasilanie 24 V
17. Stacyjka lub klawiatura
18. Opcje oparcia ładunku
19. Dźwiękowy sygnał jazdy
20. Ograniczniki boczne o dużej wytrzymałości z miękkimi poduszkami bocznymi (WT 3020)
21. Rura do montażu akcesoriów Work Assist™

22. Akcesoria Work Assist™

- Taca ładunkowa
- Kieszenie na drobniaki
- Uchwyt na napój
- Uchwyt na worek na śmieci
- Uchwyt na skaner
- Mała, średnia i duża podkładka do pisania z klipsem
- Uchwyty do terminali WMS

23. Specjalny lakier
24. Spawane oznaczenia na widłach
25. Przystosowanie do akumulatora litowo-jonowego
26. Wytrzymałe koła samonastawne amortyzujące wstrząsy (WT 3020)
27. Światła błyskowe

Układ elektryczny

Układ elektryczny pracujący pod napięciem 24 V, zarządzany przez kompleksowy układ sterowania Access 1 2 3 firmy Crown. Praktycznie bezobsługowy silnik trakcyjny prądu zmiennego o dużym przyspieszeniu i doskonałej sterowności przy każdej prędkości. Czujniki monitorujące parametry funkcjonalne, w tym sterowanie i prędkość oraz automatycznie dostosowujące ustawienia operacyjne w zależności od warunków.

Korpus wózka

Zaprojektowany do wykonywania ciężkich prac ładunkowych/rozładunkowych korpus wózka wzmocniony jest 10-milimetrowym obrzeżem osłaniającym zespół napędowy i elementy kół samonastawnych. 12-milimetrowe obrzeże osłania akumulator i układ podnoszący. Profilowane obrzeże zapewnia większy prześwit nad ziemią podczas pracy na rampach. Zdejmowane pokrywy stalowe zabezpieczają wewnętrzne podzespoły przed uderzeniami, umożliwiając jednocześnie łatwy dostęp w celu wykonania konserwacji.

Stanowisko operatora i elementy sterujące

Seria WT 3000 łączy w sobie liczne funkcje zwiększające komfort i wydajność pracy operatora.

Składany podest z zawieszeniem FlexRide™ ogranicza odczuwane przez operatora wstrząsy o ponad 80%. Dzięki temu nie trzeba redukować prędkości, przejeżdżając przez płyty dokowe. Trwałe zawieszenie podestu nigdy nie wymaga regulacji i jest wyposażone w tranzystorowe przełączniki indukcyjne ograniczające przenikanie zanieczyszczeń i tym samym zapewniające niezawodność.

Wytrzymałe ograniczniki boczne obejmują solidne, 50-milimetrowe rury stalowe i mocny mechanizm mocujący typu C. Miękkie, poliuretanowe oparcia boczne stanowią doskonale podparcie i zapewniają wygodę. Solidne ograniczniki boczne można łatwo składać i rozkładać, co ułatwia wchodzenie i wychodzenie. Jesteśmy tak pewni ich wytrzymałości i trwałości, że zostały objęte gwarancją na cały okres trwałości użytkowej wózka użytkowanego przez pierwszego właściciela.

Modele z podestem stałym posiadają przełącznik zabezpieczający pręt wejściowy, który ostrzega operatora, jeśli jego stopa wystaje poza osłony przedziału operatora. Jeśli operator stanie na pręcie wejściowym, wózek stopniowo zatrzyma się na dystansie maks. 10 m w zależności od prędkości jazdy, włączy alarm dźwiękowy i wyświetli komunikat „ENTRY BAR” na wyświetlaczu wózka.

Niski, wąski i zaokrąglony stopień umożliwia łatwe wsiadanie i wysiadanie. Podest przy tylnym wejściu posiada duże, boczne poduszki zapewniające miękkie oparcie dla stojącego operatora.

Konturowane, wyścielane oparcie na podeście z wejściem bocznym zapewnia miękką powierzchnię, o którą można się oprzeć.

Regulowany w zależności od obciążenia podest FlexRide™ — opcjonalny w modelu z wejściem tylnym — zapewnia wygodę dzięki regulacji zawieszenia w zależności od wagi operatora.

Dźwignia sterowania X10® zaprojektowana tak, aby umożliwiać obsługę wszystkich funkcji jedną ręką, a także zwiększa możliwości obsługi operatora w bocznej pozycji stojącej, zapewniając maksymalną widoczność w obu kierunkach jazdy. Ergonomiczne pokrętki zmiany kierunku jazdy obsługiwane kciukiem umożliwia precyzyjne kierowanie pojazdem. Uchwyty są pokryte warstwą uretanu zapewniającego izolację przed zimnem i drganiem. Wbudowane przyciski klaksonu ułatwiają jego obsługę. Przełącznik „zajac/zółw” obsługuje dwa programowalne poziomy jazdy. Dzięki temu operatorzy mogą dobierać ustawienia w zależności od doświadczenia i wymagań danego zadania. Nisko mocowana podstawa pokrętki zapewnia największą w swojej klasie przestrzeń na stopy przy obsłudze w trybie pieszym (podest złożony). Zapewniony elektroniczny układ kierowniczy zwiększa zwrotność i czułość wózka na polecenia, nawet przy dużym obciążeniu. Inteligentna funkcja reakcji dotykowej analizuje warunki pracy i dostosowuje siłę sterowania, co zapewnia kierowcy większą pewność podczas obsługi. Sterowanie elektroniczne, w połączeniu z aktywnym układem trakcyjnym i regulacją prędkości na nierównych powierzchniach, zapewnia najlepsze osiągi jazdy przy zachowaniu bezpieczeństwa.

Wszechstronny system sterowania Access 1 2 3®

Technologia Access 1 2 3 firmy Crown zapewnia optymalne osiągi i kontrolę nad pojazdem dzięki interfejsowi komunikacyjnemu dla operatorów i techników serwisowych, inteligentnej koordynacji układów wózka oraz uproszczonemu serwisowi z zaawansowanymi funkcjami diagnostycznymi.

Wyświetlacz obejmuje w pełni funkcjonalne pokładowe narzędzie serwisowe, za pomocą którego technicy serwisowi mogą przeglądać dane wejściowe i wyjściowe podczas pracy wózka. Czynności diagnostyczne wykonuje się bez użycia laptopa czy zewnętrznego narzędzia serwisowego. Funkcje wyświetlacza obejmują także historię ostatnich 16 kodów zdarzeń. Wyświetlacz posiada wygodny interfejs (godziny pracy, poziom naładowania akumulatora, komunikaty dla operatora, kody zdarzeń), informujący operatora na bieżąco o wszelkich zmianach wpływających na działanie wózka i umożliwiający wybór spośród trzech (jeśli są aktywne) profili pracy (3040/3060).

Przy użyciu wyświetlacza można również dostosować osiągi wózka do specyfiki pracy lub potrzeb konkretnego operatora. Ponadto każdemu operatorowi można przypisać kod PIN (do 25 kodów) oraz jeden z wcześniej zaprogramowanych profili pracy.

Zawieszenie zespołu napędowego

Zawieszenie zespołu napędowego składa się z chromowanych tłoczysk i szczelnych, zsuwanych tulei zapewniających trwałość bez konieczności regulacji. Zawieszenie umożliwia ruch w zakresie 60 mm przy stałym nacisku

koła napędzanego, co zapewnia znakomite osiągi na pochyłościach. W połączeniu ze sprężynowymi kołami samonastawnymi układ ten redukuje wstrząsy oddziałujące na podwozie, elementy składowe i operatora. Aktywny układ trakcyjny stanowiący standardowe wyposażenie wózków sterowanych elektronicznie, regulując ciśnienie hydrauliczne zwiększa wydajność jazdy. Redukcja ześlizgu i ulepszone hamowanie są przydatne zwłaszcza na stromych lub mokrych rampach.

Układ hamulcowy e-GEN®

Moc silnika jezdznego o dużym momencie obrotowym wykorzystywana jest do zatrzymywania wózka oraz utrzymywania go w bezruchu, aż do momentu rozpoczęcia jazdy przez operatora — nawet na pochytych nawierzchniach. Układ ten eliminuje konieczność regulacji i ogranicza liczbę zużywalnych elementów, zapewniając bezobsługową eksploatację przez cały okres użytkowania wózka. Automatyczny hamulec postojowy włącza się po zatrzymaniu wózka i opuszczeniu go przez operatora lub po odłączeniu zasilania.

Przepisy bezpieczeństwa

Pojazd spełnia wymagania europejskich norm bezpieczeństwa. Podane wymiary i osiągi mogą się różnić ze względu na tolerancje produkcyjne. Parametry użytkowe podano dla przeciętnej wielkości pojazdu i zależą one od masy, stanu pojazdu, jego wyposażenia oraz warunków w miejscu pracy. Produkty i specyfikacje firmy Crown mogą ulegać zmianom bez powiadomienia.

