

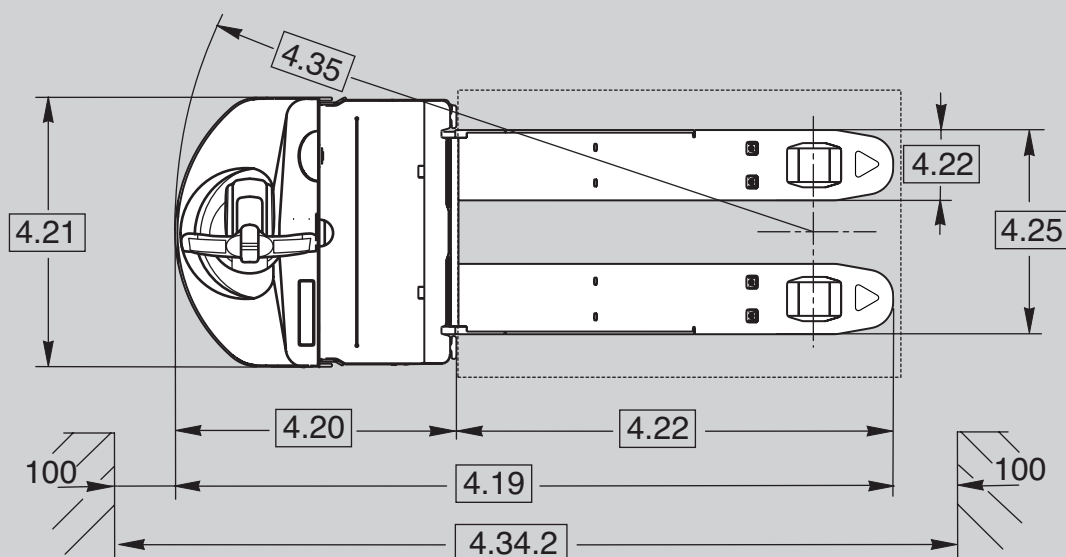
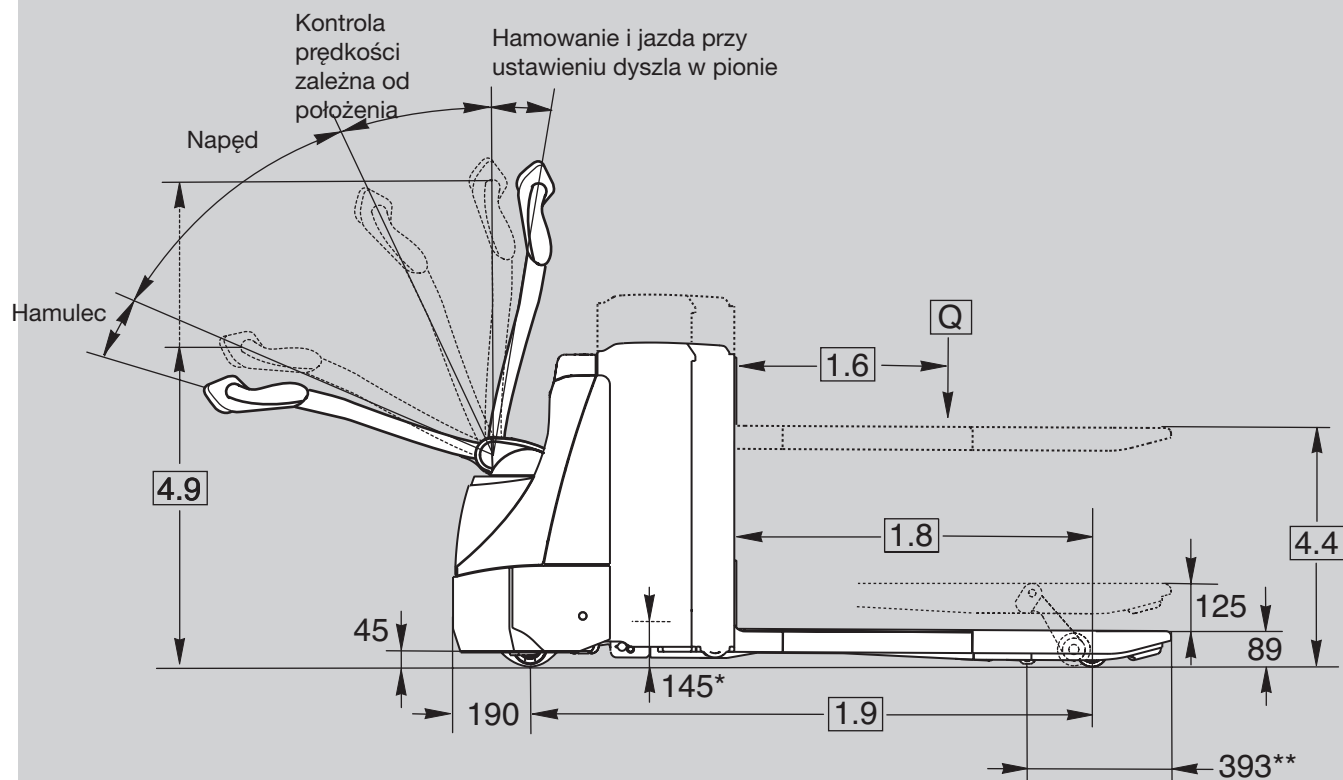


WP 3200 SERIA

Dane techniczne

Wózek paletowy pieszzy z wysokim podnośnikiem





* wysokość mechanizmu wysuwania akumulatora

** długość wideł 1200 mm + 50 mm

| | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------|--------------|--|---------------------------------|
| Znak wyróżniający | 1.1 | Producent | Crown Equipment Corporation | | | | |
| | 1.2 | Model | | | WP 3280-2.0 | | |
| | 1.3 | Źródło zasilania | | | elektryczny | | |
| | 1.4 | Pozycja operatora | | | piesza | | |
| | 1.5 | Udźwig znamionowy | wózek paletowy | Q | t | 2,0 | |
| | | | wózek podnośnikowy | Q | t | 0,8 | |
| | 1.6 | Środek ciężkości ładunku | | c | mm | 600 | |
| | 1.8 | Odległość ładunku | wysięgniki podniesione / opuszczone | x | mm | 900 / 940 | |
| | 1.9 | Rozstaw osi | wysięgniki podniesione / opuszczone | y | mm | 1343 / 1399 | 1443 / 1499 |
| Masa | 2.1 | Ciężar roboczy | bez akumulatora | | kg | 490 | 535 |
| | 2.2 | Obciążenie osi | z obciążeniem przód / tył | | kg | 947 / 1696 (968/1702) | 982 / 1765 |
| | 2.3 | | bez obciążenia przód / tył | | kg | 495 / 148 (516/154) | 562 / 185 |
| Opony / Koła / Podwozie | 3.1 | Opony | | | | Vulkollan | |
| | 3.2 | Rozmiar opon | przód | | mm | Ø 250 x 85 | |
| | 3.3 | | tył | | mm | Ø 82 x 110 | |
| | 3.4 | Koła dodatkowe | koła samonastawne | | mm | Ø 90 x 50 | |
| | 3.5 | Koła | liczba (x=napędzane) przód/tył | | | 1x + 2/2 | |
| | 3.6 | Bieżnik | przód | b ₁₀ | mm | 478 | |
| | 3.7 | | tył | b ₁₁ | mm | 370 | |
| Wymiary | 4.3 | Podnoszenie swobodne | | h ₂ | mm | 536 | |
| | 4.4 | Wysokość podnoszenia | | h ₃ | mm | 750 | |
| | 4.6 | Początkowe podniesienie | | h ₅ | mm | 125 | |
| | 4.9 | Dźwignia sterowania wysokością | w położeniu jazdy, min./maks. | h ₁₄ | mm | 780 / 1197 | |
| | 4.15 | Wysokość wideł | w położeniu opuszczonym | h ₁₃ | mm | 89 | |
| | 4.19 | Długość całkowita ^{2 3} | wysięgniki opuszczone | l ₁ | mm | 1799 | 1899 |
| | 4.20 | Długość elementu czołowego | wysięgniki podniesione / opuszczone | l ₂ | mm | 665 / 649 | 765 / 749 |
| | 4.21 | Szerokość całkowita | | b ₁ /b ₂ | mm | 712 | |
| | 4.22 | Wymiary wideł | DIN ISO 2331 | gr./szer./dł. | mm | 60 x 186 x 1150 | |
| | 4.25 | Rozstaw wideł | | b ₅ | mm | 540 | |
| | 4.32 | Prześwit nad ziemią | Środek rozstawu osi | m ₂ | mm | 30 | |
| | 4.34.2 | Wymiary korytarza narzucone | do palet 800×1200 wzdłuż, wysięgniki podniesione / opuszczone | A _{st} | mm | 2034 / 2050 | 2134 / 2150 |
| 4.35 | Wymiary ładunku * | | | | | | |
| 4.35 | Promień skrętu ¹ | wysięgniki podniesione | W _a | mm | 1534 | 1634 | |
| Parametry użytkowe | 5.1 | Prędkość jazdy ⁷ | z ładunkiem / bez ładunku | | km/ godz. | 5,5 / 6,0 | |
| | 5.1.1 | Prędkość jazdy do tyłu ⁷ | z ładunkiem / bez ładunku | | km/ godz. | 5,5 / 6,0 | |
| | 5.2 | Prędkość podnoszenia | z ładunkiem / bez ładunku | | m/s | 0,11 / 0,17 | |
| | 5.3 | Prędkość opuszczania | z ładunkiem / bez ładunku | | m/s | 0,15 / 0,13 | |
| | 5.8 | Maks. Nachylenie | z ładunkiem/ bez ładunku, wartość 5-minutowa | | % | 10 / 25 | |
| | 5.10 | Hamulec główny | | | | elektryczny | |
| Silnik elektryczny | 6.1 | Silnik trakcyjny | Wartość znamionowa przy S2 60 min / klasa H | | kW | 1,5 | |
| | 6.2 | Silnik pompy | wartość znamionowa przy S3 15% | | kW | 1,3 | |
| | 6.3 | Akumulator | zgodnie z normą DIN 43531/35/36 A, B, C, nr | dł. x szer. x wys. | mm | 146 x 660 x 591 (146 x 660 x 683) ⁴ | 212 x 624 x 627 ^{5, 6} |
| | 6.4 | Napięcie akumulatora | Pojemność znamionowa K ₅ | | V/Ah | 24 / 150 (200) | 24 / 250 |
| | 6.5 | Masa akumulatora | | | kg | 153 (180) | 212 |
| | 8.1 | Jednostka napędowa | | | | tranzystorowy | |

¹ wysięgniki opuszczone + 56 mm² wysięgniki podniesione +16 mm³ długość wideł 1200 mm +50 mm⁴ Układ A, typ ogni w wg BS⁵ Układ B, typy ogni w wg DIN 43535⁶ Tylko akumulator 250 Ah do komory z mechanizmem wysuwania⁷ 5.1 = Jednostka napędowa z przodu / 5.1.1 = Widły z przodu* Szacunek A_{st} dotyczy długości wideł wynoszącej 1150 mm oraz 1200 mm.

W przypadku opcjonalnej komory akumulatora 200 Ah zastosuj wartości w nawiasach.

Wypożyczenie standardowe

1. X10® uchwyt sterujący posiada wszystkie funkcje wózka są w zasięgu ręki operatora
2. Układ napędowy pracujący pod napięciem 24 V z bezpiecznikiem
3. e-GEN® Układ hamulcowy z funkcją regeneratywnego i beczernego hamowania
4. Elektryczny hamulec postojowy
5. Bezobsługowy 3-fazowy silnik trakcyjny prądu przemiennego (AC)
6. Komora wyjmowanego akumulatora 150 Ah
7. Przełącznik Zająć/Zóów oferuje dwa zaprogramowane poziomy prędkości jazdy
8. Kontrola prędkości zależna od położenia
9. Jazda przy ustawieniu dyszla w pionie
10. Stacyjka
11. Przycisk klaksonu w każdym uchwycie
12. Złącze akumulatora SBE 160 czerwone
13. Wyłącznik awaryjny
14. Koło napędzane i pojedyncze koła nośne z tworzywa Vulkollan
15. Koła obrotowe podłączone za pomocą drążka skrętnego
16. Automatyczny awaryjny wyłącznik cofania
17. Wskaźnik rozładowania akumulatora z blokadą podnośnika i zintegrowanym licznikiem motogodzin oraz wyświetlaniem kodów błędów
18. Blokada ruchu na pochyłościach
19. Stałowa pokrywa górna akumulatora
20. Wskaźniki na końcówkach widel

Wypożyczenie dodatkowe

1. Dodatkowe wyłączniki podnośnika widel na pokrywie akumulatora
2. Komora wyjmowanego akumulatora 200 Ah
3. Komora wysuwanego akumulatora 250 Ah (po prawej stronie, kierunek widelami do przodu)
4. Łącznik akumulatora DIN 160 A
5. Temperatura robocza w chłodni -30 °C
6. Długość widel 1200 mm
7. Guma koła napędowego Ø 250 x 100 mm
8. Koło napędowe Supertrac Ø 250 x 85 mm
9. Bliźniacze koła nośne Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
10. Uszczelniany pokładowy prostownik wysokiej częstotliwości
11. Klawiatura
12. Dostosowanie do systemu Info-Link®
13. Wysokie oparcie ładunku 970 mm
14. Specjalny lakier
15. Oznaczenia spawanych widel
16. Niski prześwit osłony 33 mm

17. Przełączniki podnoszenia/opuszczania wysięgników po lewej i prawej stronie dźwigni sterowania X10®
18. Przystosowanie do akumulatora litowo-jonowego

Elementy sterujące operatora

Konstrukcja widel z wysokim podnoszeniem zapewnia operatorom komfortową postawę przy ręcznym przenoszeniu towaru z palety na półkę. Widły umieszczone są w taki sposób, że góra ładunku znajduje się na wygodnej wysokości roboczej. Wraz ze zdejmowaniem kolejnych warstw towaru widły są podnoszone, aby utrzymać stałą wysokość pracy. Opcjonalne przyciski podnoszenia umieszczone na górze pokrywy akumulatora pozwalają operatorowi w łatwy sposób podnosić ładunek stojąc obok palety. Wytrzymały uchwyt sterujący X10® wózka WP zaprojektowano w taki sposób, aby zapewniał optymalny promień skrętu przy niskiej sile nacisku sterowniczego. Wszystkie przyciski sterowania można obsługiwać dowolną ręką i są one dostępne przy minimalnym ruchu ręki oraz nadgarstka. Przyciski klaksonu zintegrowano z uchwytami. Ergonomiczne pokrętki zmiany kierunku jazdy obsługiwane kciukiem umożliwiają precyzyjne kierowanie pojazdem. Przełącznik zająć/zóów pozwala operatorowi wybrać maksymalną prędkość ruchu w celu dopasowania do warunków użytkowania. Układ hamulcowy e-GEN® jest aktywowany, gdy kółko przód/tył wróci do położenia neutralnego, podczas podłączania lub gdy dyszel jest umieszczony w górnym lub dolnym położeniu hamowania. Moc hamowania dostosowuje się za pomocą uchwytu.

Rama i podwozie

Zoptymalizowana stalowa konstrukcja oferuje wytrzymały układ, który zapewnia minimalne odchylenie i niską podatność na naprężenia, a także 5-letnią gwarancję na podwozie i moduł widel. Zdejmowana pokrywa stalowa zabezpiecza wewnętrzne podzespoły przed uderzeniami, umożliwiając jednocześnie łatwy dostęp do nich w celu konserwacji. Stalowa osłona dolna o grubości 8 mm oraz zaokrąglony obrys zapewnia wózkowi maksymalną ochronę i zabezpiecza towar przed uszkodzeniem. Widły z linkami ciągnięciem wytwarzane są ze stali o wysokiej odporności na rozciąganie i posiadają zintegrowaną rampę wejściową/zejściową do bezpiecznej i łatwej obsługi palet. Podwójne, chromowane tłoki podnoszenia wstępnego oraz drążek skrętny zwiększają stabilność ładunku. Koła obciążone Vulkollan posiadają osłony chroniące łożyska przed uszkodzeniem.

Układ elektryczny oraz hamowanie e-GEN®

Wysoko wydajny układ elektryczny 24 V zapewnia optymalną prędkość jazdy i podnoszenia. Sterowanie tranzystorowe zabezpieczono przed zabrudzeniami, pyłem i wilgocią, zapewniając bezproblemowe użytkowanie. Pokładowy układ diagnostyczny ogranicza czas rozwiązywania problemów do minimum. Opcjonalny uchwyt oferuje wiele poziomów wydajności, które można dostosować do wymagań klienta oraz danego zastosowania. Układ hamulcowy e-GEN® wykorzystuje moduł sterujący oraz silnik prądu przemiennego, zapewniając optymalny poziom hamowania na podstawie danych użytkowych. Moc silnika jeźdnego o dużym momencie obrotowym wykorzystywana jest do zatrzymywania wózka oraz utrzymywania go w bezruchu, aż do momentu rozpoczęcia jazdy przez operatora — nawet na pochyłych nawierzchniach.

Przekładnia, silnik trakcyjny oraz hamulec

Wysokowydajną przekładnię stworzono z myślą o minimalizacji generowanego przez nią hałasu. Wytrzymały zestaw trybów walcowych zapewnia bezproblemowe użytkowanie i długą żywotność. Tranzystorowy moduł sterowania działa w połączeniu z silnikiem napędowym prądu przemiennego, zapewniając szybkie przyspieszenie i dokładne sterowanie. Doskonałe przyspieszenie zwiększa wydajność wprowadzania i wyprowadzania palet, zwiększając produktywność. Hamulec postojowy montowany bezpośrednio jest łączony sprężynowo i zwalniany elektromagnetycznie. Hamulec postojowy jest łączony tylko, gdy pokrętko zostanie przekręcone w położenie neutralne, a urządzenie nie wykryje ruchu opon, co pozwala zwiększyć żywotność wimnika i tarczy. Komponenty hamulca postojowego są łatwo dostępne do celów kontroli i wymiany.

Akumulator i prostownik

Akumulator i łącznik są łatwo dostępne. Pokrywą akumulatora można łatwo otworzyć, a w razie konieczności zdjąć poprzez odłączenie zamka. Wbudowany, uszczelniony prostownik 30 A jest dostępny jako opcja. Ten prostownik klasy premium typu solid state jest wytrzymały i wydajny. Jego uszczelnienie eliminuje problemy i awarie związane z zanieczyszczeniem lub zawilgoceniem. Posiada zaawansowany moduł pamięci, który umożliwia doładowywanie podczas pracy. Prostownik można ustawić na ładowanie akumulatorów bezobsługowych lub przemysłowych.

Układ hydrauliczny podnoszenia

Wysokowydajny silnik hydrauliczny z zintegrowaną pompą i zbiornikiem zapewniają maksymalną wydajność i trwałość. Zawór sterowania przepływem zapewnia płynne opuszczanie nawet przy maksymalnym obciążeniu wózka. Zawór nadmiarowy chroni komponenty i podwozie przed przeciążeniem. Wyłącznik graniczny podnoszenia pozwala uniknąć niepotrzebnego zużycia energii, ogranicza ilość generowanego hałasu oraz zabezpiecza połączenia linkowe przed nadmiernym naprężeniem. Płynnie działający i cichy układ hydrauliczny sprawia, że wózek jest doskonałym rozwiązaniem do pracy w handlu detalicznym. Podnośniki kół obciążonych wykonano z wysokiej jakości stali, co zapewnia maksymalną nośność. Wszystkie śruby zostały powleczone ochronną warstwą antykorozyjną, odporną na czynniki żrące.

Kontrola prędkości zależna od położenia

Podczas pracy w ciasnych miejscach, takich jak alejki sklepów detalicznych czy wnętrza samochodów ciężarowych lub wind, operator ma możliwość przesuwania podstawy pokrętki ze strefy jazdy do strefy kontroli prędkości zależnej od położenia. Prędkość jazdy w kierunku widel zostanie wówczas automatycznie zmniejszona do 1,5 km/h bez konieczności zatrzymywania się i wydawania dalszych poleceń przez operatora. Zapewnia to płynną i wydajną pracę bez niezamierzonych przerw i nagłych przestojów.

Jazda przy ustawieniu dyszla w pionie

Funkcja jazdy przy ustawieniu dyszla w pionie idzie o krok dalej. Po jej uruchomieniu wózek można poruszać z prędkością do 1,5 km/godz. w górnej strefie hamowania poprzez przytrzymanie przełącznika ruchu w żądanym kierunku. Dzięki redukcji promienia skrętu wózka rozwiązanie umożliwia operatorom łatwy transport palet, a jednocześnie zmniejsza koszty wynikające z uszkodzenia towarów.

Przepisy bezpieczeństwa

Pojazd spełnia wymagania europejskich norm bezpieczeństwa. Podane wymiary i osiągi mogą się różnić ze względu na tolerancje produkcyjne. Parametry użytkowe podano dla przeciętnej wielkości pojazdu i zależą one od masy, stanu pojazdu, jego wyposażenia oraz warunków w miejscu pracy. Produkty i specyfikacje firmy Crown mogą ulegać zmianom bez powiadomienia.

Produkcja w Europie:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Niemcy

www.crown.com