

CROWN

Dane techniczne

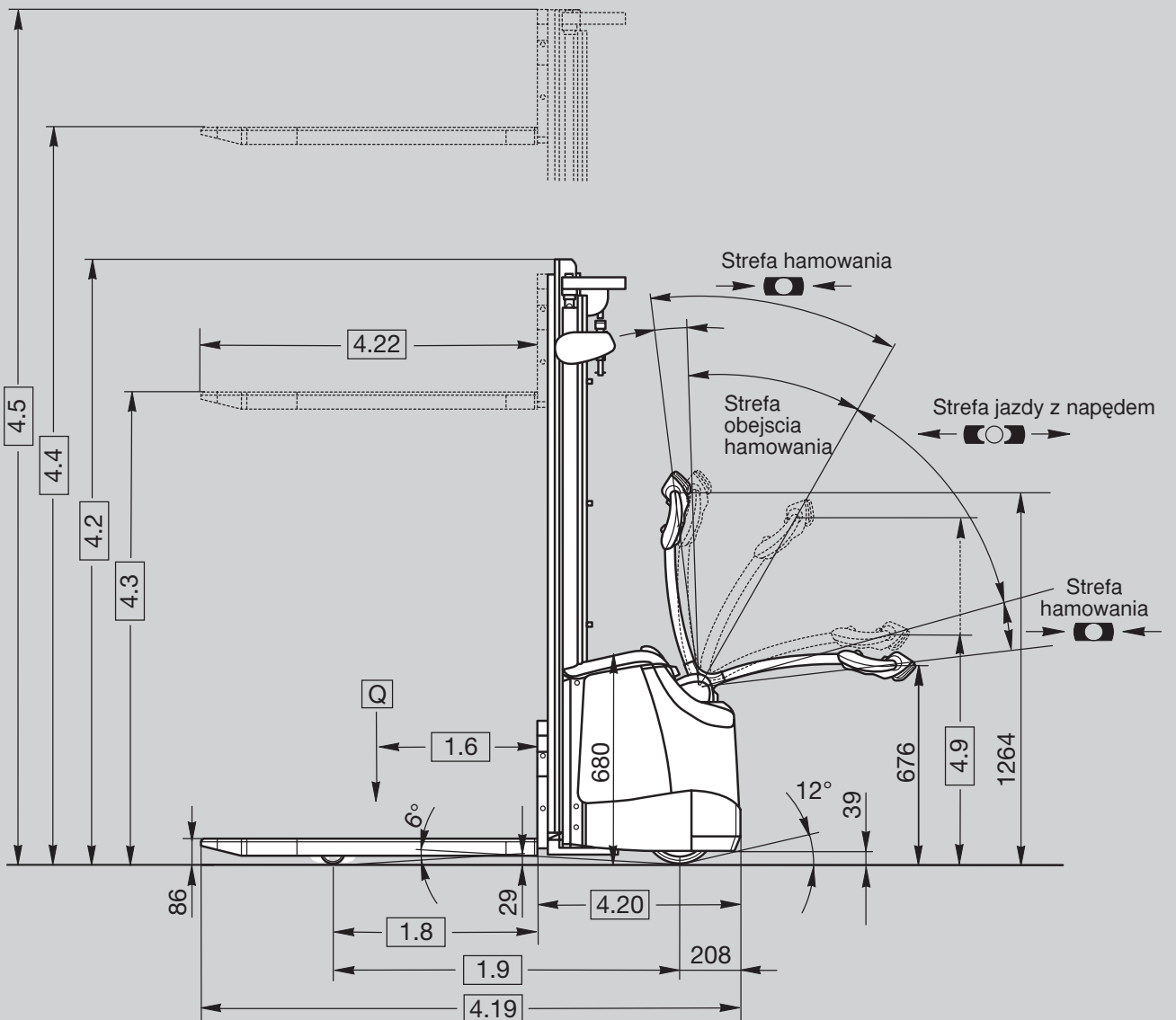
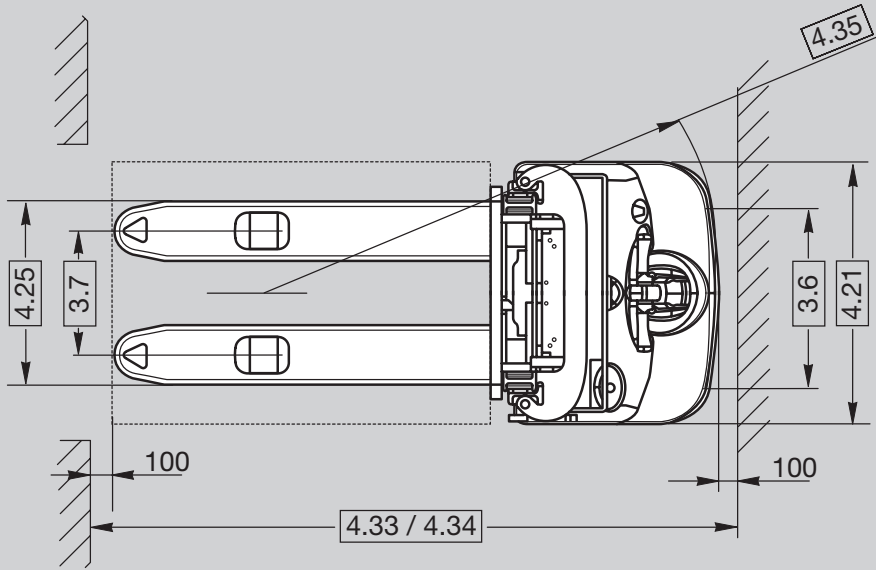
**Seria WF 3000
Seria ST/SX 3000**

Wózek podnośnikowy

**WF 3000
ST 3000
SX 3000**

Seria





Informacje ogólne	1.1	Producent	Crown Equipment Corporation											
	1.2	Model			WF3000-1.0 NT	WF3000-1.0 TL	WF3000-1.0 TF	WF3000-1.2 TL	WF3000-1.2 TF					
	1.3	Napęd	Elektryczny											
	1.4	Typ operatora	Pieszy											
	1.5	Ładowność	Q	t	1.0			1.2						
	1.6	Środek ładunku	c	mm	600									
	1.8	Odległość ładunku	x	mm	698									
	1.9	Rozstaw osi	y	mm	1182									
	Masa	2.1	Masa	Bez akumulatora		kg					Patrz tabela 1			
2.2		Obciążenie osi	Z obciążen. przód/tył 94 Ah MF		kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-				
			160 Ah Przem.		kg	-	712/1212	721/1209	-	-				
			180 Ah Przem.		kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404				
2.3		Obciążenie osi	Z obciążen. przód/tył 94 Ah MF		kg	494/191	602/246	610/244	-	-				
	160 Ah Przem.		kg	-	664/260	672/258	-	-						
	180 Ah Przem.		kg	-	683/265	693/262	683/265	693/262						
Ogumienie	3.1	Typ ogumienia			mm	Gumowe + Vulkollan/Vulkollan			Vulkollan					
	3.2	Rozmiar koła	Przód		mm	254 x 70			254 x 85					
	3.3	Rozmiar koła	Tył		mm	82 x 104								
	3.4	Koła dodatkowe	Kolo samonastawne		mm	140 x 54								
	3.5	Koła	Liczba (x=napędzane) przód/tył			1x + 1/2								
	3.6	Rozstaw kół	Przód		b10	mm	510							
	3.7	Rozstaw kół	Tył		b11	mm	382							
Wymiary	4.2	Maszt	Wysokość w poł. opuszcz.		h1	mm	Patrz tabela 1							
	4.3	Wys. podnoszenia swobodn.	Bez oparcia ładunku		h2	mm	Patrz tabela 1							
	4.4	Wysokość podnoszenia			h3	mm	Patrz tabela 1							
	4.5	Maszt	W wysunięta, bez op. ład.		h4	mm	Patrz tabela 1							
	4.9	Wys. ramienia przechyln.	W położeniu jazdy, min./maks.		h14	mm	779 / 1181							
	4.15	Wys. wideł opuszczonych			h13	mm	86							
	4.19	Długość całkowita			l1	mm	1843							
	4.20	Długość do czoła wideł			l2	mm	692							
	4.21	Szerokość całkowita	Przód		b1	mm	805							
	4.22	Wymiary wideł			wxsxd	mm	170 x 60 x 1150			186 x 60 x 1150				
	4.25	Szerokość na widłach			b5	mm	560 / 670							
4.32	Prześwit nad nawierzchnią	Od podstawy koła środkowego		m2	mm	29								
4.33	Szerok. korytarza robocz.	1000 x 1200 długość		Ast	mm	2310								
4.34	Szerok. korytarza robocz.	800 x 1200 długość		Ast	mm	2243								
4.35	Promień skrętu			Wa	mm	1401								
Parametry użytk.	5.1	Prędkość jazdy	Z ładunkiem/bez ładunku		km/h	5.0 / 5.5			5.5 / 6.0					
	5.2	Prędkość podnoszenia	Z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0.13 / 0.20			0.11 / 0.20					
	5.3	Prędkość opuszczania	Z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0.42 / 0.38								
	5.7	Pokonywanie pochyłeń	Z ład./bez ładunku, 30 min.		%	4.9 / 9.1			4.4 / 8.7					
	5.8	Maks. pochylenie	Z ład./bez ładunku, 5 min.		%	8.4 / 15.7			9.5 / 19.4					
Silniki	5.10	Hamulec główny	Elektryczny											
	6.1	Silnik jezdny	Znamion. czas pracy 60 min		kW	0.7			1.4					
	6.2	Silnik podnośnika			kW	2.2								
	6.3	Maks. wymiary przedz. akum.	DIN 43535 (w kształt. litery L)		dxsxd	mm	111 / 210 x 784 x 537							
	6.4	Napięcie akumulatora	Pojemność nominalna, dla 5 godzin		V/Ah	2x12V / 94 ^A			-					
					V/Ah	24 / 160 ^B			-					
6.5	Masa akumulatora	Nominalna +5%		kg	72 ^A			-						
				kg	150 ^B			-						
				kg	172 ^C									
8.1	Rodzaj sterownika	Napęd jazdy		Tranzystorowy										

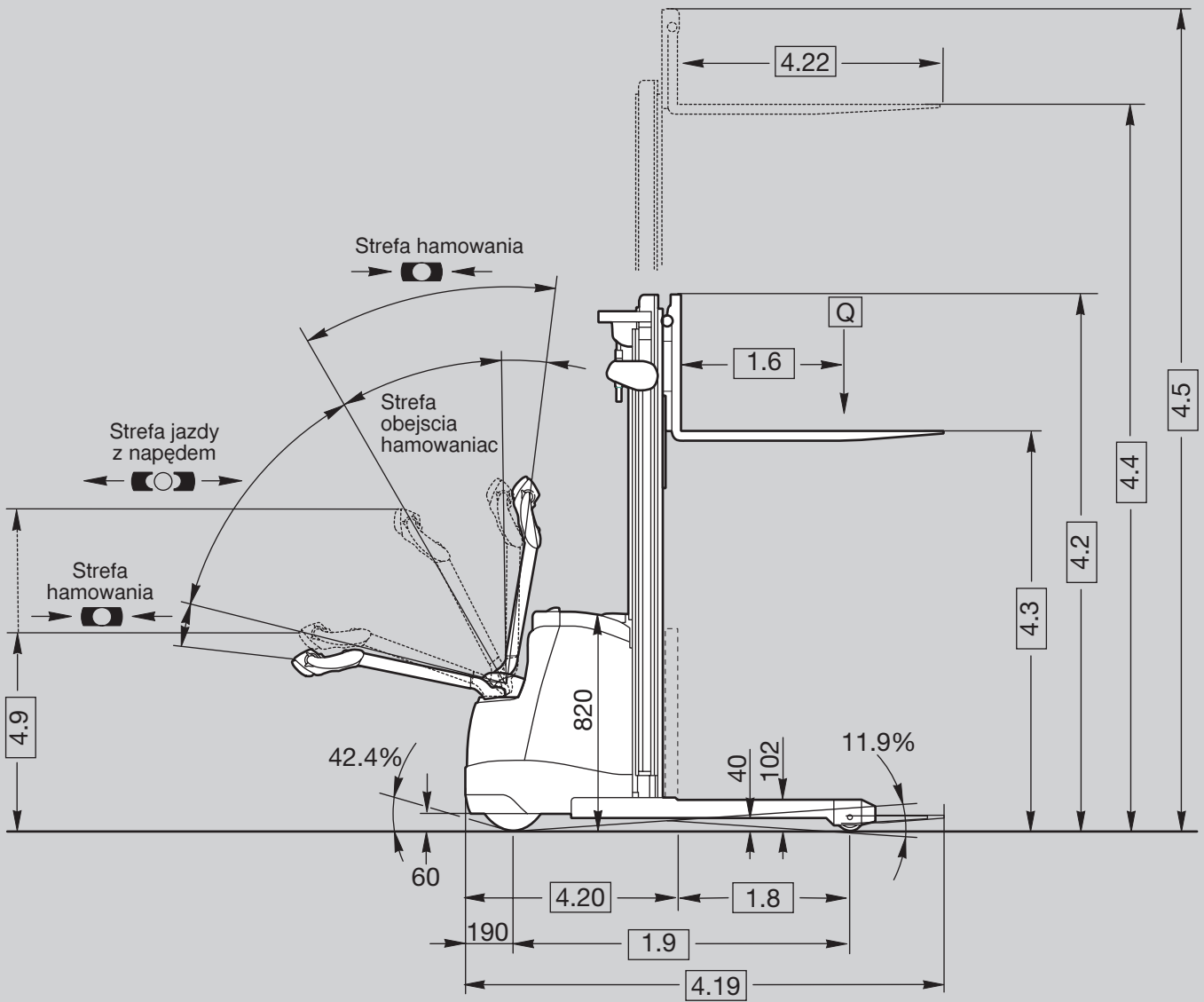
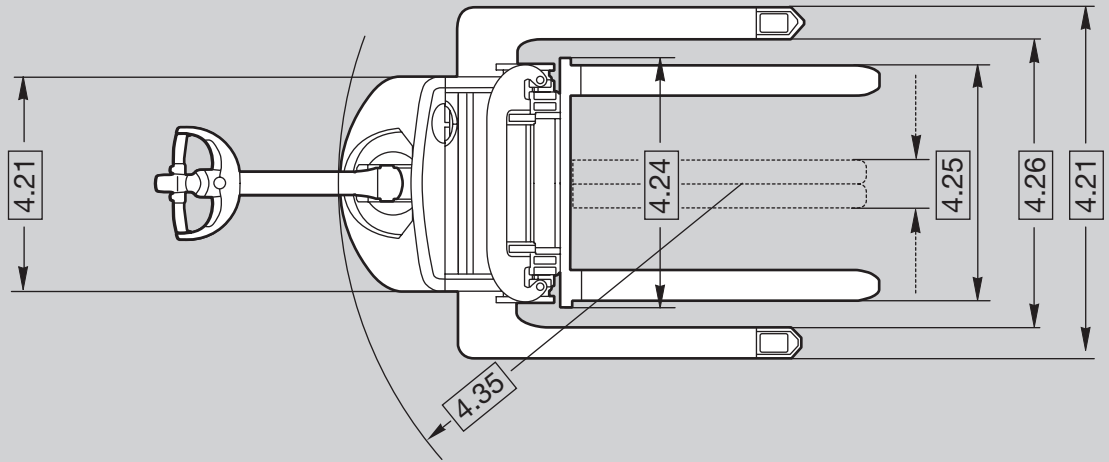
^A Akumulator bezobsługowy

^B Akumulator przemysłowy o średniej pojemności 160 Ah

^C Akumulator przemysłowy o dużej pojemności 180 Ah

Tabela 1 Wysokość podnoszenia

	WF 3000-1.0										WF 3000-1.2									
	NT		TL				TF				TL				TF					
4.2 Wys. w poł. opuszcz.	1970	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650
4.3 Wys. pod. sw. Bez op. ład.	1480	1970	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160
4.4 Wys. podnoszenia	1550	2000	2500	2930	3330	3800	2600	3030	3430	3900	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.5 Wys. wysun., bez op. ład.	1970	2400	2896	3326	3726	4196	2996	3426	3826	4296	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
2.1 Masa bez akum.	598	619	696	717	736	759	702	723	742	765	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789



Informacje ogólne	1.1	Producent	Crown Equipment Corporation							
	1.2	Model			ST 3000N 1.0	ST 3000 1.0	SX 3000N 1.35	SX 3000 1.35		
	1.3	Napęd	Elektryczny							
	1.4	Typ operatora	Pieszy							
	1.5	Ładowność		Q	kg	1000		1350		
	1.6	Środek ładunku		c	mm	600				
	1.8	Odległość ładunku		x	mm	621 / 603		686 / 666		
	1.9	Rozstaw osi		y	mm	1255		1362		
	2.1	Masa	Bez akumulatora		kg	Patrz tabela 1				
Ogumienie	3.1	Typ ogumienia		mm	Gumowe+ Poly/Vulkollan		Vulkollan + Poly/Vulkollan			
	3.2	Rozmiar koła	Przód	mm	254 x 100		254 x 85			
	3.3	Wheel Size	Tył	mm	102 x 50					
	3.4	Koła dodatkowe	Koło samonastawne		mm	90 x 50				
	3.5	Koła	Liczba (x=napędzane) przód/tył			1x + 2 / 2				
Wymiary	4.2	Maszt	Wysokość w poł. opuszcz.		h1	mm	Patrz tabela 1			
	4.3	Podnoszenia swobodn.	Bez oparcia ładunku		h2	mm	Patrz tabela 1			
	4.4	Wysokość podnoszenia			h3	mm	Patrz tabela 1			
	4.5	Maszt	W wysunięta, bez op. ład.		h4	mm	Patrz tabela 1			
	4.9	Wys. ramienia przechyln.	W położeniu jazdy, min./maks.		h14	mm	790 / 1206			
	4.15	Wys. widel opuszczonych			h13	mm	51		50	
	4.19	Długość całkowita			l1	mm	Patrz tabela 2			
	4.20	Długość do czoła widel			l2	mm	Patrz tabela 2			
	4.21	Szerokość całkowita	Przód	b1	mm	712				
			Tył	b2	mm	Rozstaw wewnętrzny + 152		Rozstaw wewnętrzny + 204		
	4.22	Wymiary widel		wxsxd	mm	38 x 76 x 1150		38 x 102 x 1150		
	4.24	Szerokość karetki widel		b3	mm	810				
	4.25	Szerokość na widłach	min./maks.		b5	mm	232 - 765		252 - 785	
	4.26	Rozstaw wewnętrzny		b4	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270	
	4.32	Prześwit nad nawierzchnią	Od podstawy koła środkowego		m2	mm	40			
4.33	Szerok. korytarza robocz.	poprzecznie		Ast	mm	Patrz tabela 2				
4.34	Szerok. korytarza robocz.	długość		Ast	mm	Patrz tabela 2				
4.35	Promień skrętu		Wa	mm	1446		1553			
Parametry użytk.	5.1	Prędkość jazdy	Z ładunkiem/bez ładunku			km/h	5.0 / 5.5		5.5 / 6.0	
	5.2	Prędkość podnoszenia	Z ładunkiem/bez ładunku			m/s	0.13 / 0.20		0.16 / 0.25	
	5.3	Prędkość opuszczania	Z ładunkiem/bez ładunku			m/s	0.25 / 0.25		0.26 / 0.21	
	5.7	Pokonywanie pochyłeń	Z ład./bez ładunku, 30 min.			%	4.9 / 9.1		4.4 / 8.7	
	5.8	Maks. pochylenie	Z ład./bez ładunku, 5 min.			%	8.4 / 15.7		9.5 / 19.4	
Silniki	6.1	Silnik jezdny	Znamion. czas pracy 60 min			kW	0.7		1.4	
	6.2	Silnik podnośnika				kW	2.2		3.0	
	6.3	Maks. wymiary przedz. akum.	DIN 43535 (w kształt. litery L)		dxsdxw	mm	185 x 649 x 613		230 x 670 x 600	
	6.4	Napięcie akumulatora	Pojemność nom., dla 5 godzin			V/Ah	2 x 12V / 94 MF		4 x 6V / 192 MF	
	6.5	Masa akumulatora	Nominalna +5%			kg	60		121	
	8.1	Rodzaj sterownika	Napęd jazdy				Tranzystorowy			

Tabela 1 Wysokość podnoszenia

				ST 3000 / SX 3000 1.0 / 1.35						
				TL				TT		
4.2	Maszt	Wys. w położ. opuszcz.	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858	1858
4.3	Podnoszenia swobodn.		mm	150				1348	1348	
4.4	Wysokość podnoszenia		mm	2400	2820	3220	3700	4200	3900	4250
4.5	Maszt	wys., bez op. ład.	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410	4760
2.1	Masa	ST bez akum.	kg	792	810	828	849	871	847	847
2.1	Masa	SX bez akum.	kg	955	973	991	1012	1034	1071	1071

Tabela 2 Rozmiar korytarza roboczego (VDI 2198)

				ST 3000		SX 3000	
				TL	TT	TL	TT
4.19	Długość całkowita		mm	1975	1993	2017	2037
4.20	Długość do czoła widel		mm	825	843	867	887
4.33	Szerokość korytarza roboczego	poprzecznie 800 x 1200	mm	2360	2360	2489	2489
		1000 x 1200	mm	2356	2364	2489	2489
4.34	Szerokość korytarza roboczego	długość 1200 x 800	mm	2350	2364	2404	2420
		1200 x 1000	mm	2411	2425	2470	2485

Wyposażenie standardowe

1. Dźwignia sterowania X10®
2. Układ napędowy pracujący pod napięciem 24 V
3. Tranzystorowe sterowanie trakcji MOSFET
4. Silnik napędowy o oddzielnym wzbudzeniu (SEM)
5. Akumulatory
 - WF 1.0 i ST: bezobsługowy 94 Ah
 - WF 1.2: z ogniwami mokrymi 180 Ah
 - SX: bezobsługowy 192 Ah
6. Złącze do baterii akumulatorowej DIN 80A
7. Ładowarka 30 A z wyciąganym przewodem
8. Hamulec, dociskany sprężyną, zwalniany elektromagnetycznie
9. Strefa obejścia hamowania, jazda możliwa w górnej strefie hamulca w ruchu powolnym
10. Blokada ruchu
11. Elektryczny system hamulca zasadniczego (regeneratywny, odporny na zużywanie się)
12. Wytrzymała jednostka napędowa
13. Automatyczny przełącznik awaryjny jazdy wstecz
14. Znakowane kolorami okablowanie
15. Blokada prędkości na dużych wysokościach
16. Dwa zaprogramowane poziomy wydajności
17. Gumowe koło napędzane (WF 1.0 i ST)
18. Opona koła napędzanego Vulkollan (WF 1.2 i SX)
19. Koła obciążone Vulkollan
20. Koło samonastawne Vulkollan (WF)
21. Dwa dociskane sprężyną koła samonastawne (ST i SX)
22. Regulowane nakładane kute widły ISO/FEM (ST i SX)
23. Regulowane wysięgniki (ST i SX)
24. Taca nad akumulatorem
25. Osłona przy maszcie z pleksiglasu
26. Podnoszenie z jedną prędkością, opuszczanie z dwoma prędkościami
27. Hydrauliczny moduł sterujący
28. Przycisk sygnału dźwiękowego na każdym uchwycie
29. Stacyjka
30. Wskaźnik rozładowania akumulatora z czasomierzem i blokadą podnośnika (WF 1.2 i SX)

Wyposażenie dodatkowe

1. Gumowe koło napędzane (WF 1.2 i SX)
2. Opona koła napędzanego Vulkollan (WF 1.0 i ST)
3. Naręczne urządzenie diagnostyczne do
 - regulacji osiągow
 - diagnostyki wózka
4. Oparcie ładunku

5. Możliwość stosowania akumulatorów bezobsługowych lub ogniwami mokrymi
6. System centralnego uzupełniania wody w akumulatorze
7. Czerwone złącze akumulatora Anderson SBE160
8. Przystosowanie do pracy w chłodniach temperatura robocza -30° (WF 1.2 i SX)
9. Dodatkowe funkcje hydrauliczne do przesuwu bocznego (SX)
10. Światło błyskowe
11. Dźwiękowy sygnał jazdy
12. Akcesoria Work Assistā
 - Deska z klipem i zaczepem
 - Pojemniki
 - Zdalne sterowanie podnoszeniem/opuszczaniem
13. Bez akumulatora lub ładowarki
14. Podwójne koła obciążone
15. Wskaźnik rozładowania akumulatora z czasomierzem i blokadą podnoszenia (WF 1.2 i ST)
16. Opcje różnej długości lub rozstawu widel

Dźwignia sterowania X10®

Zamontowana na środku dźwignia sterowania umożliwiają zachowanie bezpiecznej odległości od wózka w czasie skręcania w lewo lub prawo. Uchwyty pokryte są antystatycznym uretanem chroniącym przed zimnem i drganiami. Obudowa odłana ze stopu aluminiowego zapewnia odporność na uderzenia. Modularne układy elektryczne zapewniają wysoką niezawodność oraz możliwość łatwej obsługi. Pełnofunkcyjna dźwignia sterowania posiada funkcje określania prędkości i kierunku jazdy, podnoszenia i opuszczania, awaryjny przycisk jazdy wstecz, przełącznik ustawień osiągow, przyciski sygnałów dźwiękowych oraz opcjonalne elementy do sterowania dodatkowymi funkcjami hydraulicznymi. Oryginalna funkcja Obejścia hamowania umożliwia jazdę (ruch powolny) przy uchwycie w pozycji prawie pionowej – doskonale polepsza to sterowność w ciasnych pomieszczeniach. Przełącznik „zając/zólv” zapewnia dwa poziomy programowania jazdy, które można dobrać w zależności od doświadczenia operatora i wymagań zadania.

Układ elektryczny

Układ napędowy pracujący pod napięciem 24 V z wbudowaną ładowarką 30 A. Doskonałej jakości, chłodzona wentylatorami ładowarka jest wytrzymała i wydajna. Zawiera funkcję zaawansowanej pamięci, umożliwiającą podładowywanie akumulatora, którą można stosować do akumulatorów bezob-

slugowych lub przemysłowych. W standardzie jest wsuwany przewód zasilania. Moduł sterujący jazdy (TCM) jest odizolowany od kurzu, wilgoci i zanieczyszczeń, co pozwala na bezproblemową pracę. Funkcje: zabezpieczenie przed przegrzaniem, zabezpieczenie biegunowości, automatyczny test i diagnostyka. Tranzystorowe sterowanie umożliwia programowanie określonych zadań lub poziomu umiejętności operatora. Silnik o oddzielnym wzbudzeniu (SEM) zapewnia doskonale przyspieszenie i praktycznie stałą prędkość jazdy niezależnie od obciążenia. Funkcja blokady ruchu eliminuje niebezpieczeństwo zsuwania się pochyłych powierzchniach po zwolnieniu hamulca. Regeneratywne hamowanie silnikiem uruchamiane jest w przypadku jazdy w dół, podczas hamowania przeciwwądownego lub kiedy element sterujący ustawiony jest w pozycji neutralnej.

Zespół napędowy i hamulce

Wytrzymała skrzynia biegów skonstruowana w firmie Crown została zaprojektowana, aby zapewnić ciche i wydajne przeniesienie napędu oraz wieloletnią niezawodną pracę w najtrudniejszych warunkach. Przeznaczona do naszych wózków paletowych (do pracy w warunkach wysokich obciążeń) posiada moc dwukrotnie przekraczającą; ładowność wózka. Zespół napędowy jest zamontowany na podwoziu wózka za pomocą stożkowych łożysk wałkowych, rozpraszających siły obciążenia, co pozwala na zmniejszenie częstotliwości konserwacji i przestoju. Jednostkę napędową wyposażono w hamulec z tarczą elektromagnetyczną, dociskany sprężyną i zwalniany elektrycznie. Hamulec uruchamiany jest w zależności od położenia dźwigni sterowania. Wirnik i tarcza hamulca są łatwo dostępne w celu inspekcji lub wymiany. Regeneratywne hamowanie silnikiem wspomaga pracę hamulca i przedłuża okres eksploatacji komponentów.

Układ hydrauliczny

Wysokowydajny silnik hydrauliczny ze zintegrowaną pompą i zbiornikiem zapewnia maksymalną wydajność i trwałość. Hydrauliczny moduł sterujący (HCM) zapewnia szybkie i płynne uruchamianie i zatrzymywanie funkcji podnoszenia. W standardzie oferowana jest pojedyncza prędkość podnoszenia oraz dwie prędkości opuszczania.

Tłoczniska siłowników są chromowane i wyposażone w uszczelnienia z poliuretanu. Zawory bezpieczeństwa dobre do ładowności zabezpieczają elementy układu hydraulicznego. Dostępny jest dodatkowy obwód hydrauliczny do przesuwu bocznego w modelu SX 3000.

Podwozie

Wszystkie modele wyposażono w solidną jednoczęściową spawaną ramę stalową, której trwałość potwierdza gwarancja na cały okres eksploatacji produktu. Wszystkie najważniejsze składniki systemu osłonięte są zdejmowanymi pokrywami stalowymi. Nisko zawieszona jednostka napędowa zapewnia najlepszą widoczność widel.

Masz

W charakterystycznej się dobrą widocznością konstrukcji masztu o dwóch lub trzech stopniach zastoso- wano zagnieżdżone belki dwuteowe i ustawione pod kątem rolki. Siłowniki podnoszenia umieszczono wewnątrz zewnętrznych belek dwuteowych w celu zapewnienia lepszej widoczności przez maszt w tym widoczności widel podczas manipulowania ładunkiem. Amortyzacja międzystopniowa zapewnia jego płynne wysuwanie. Wytrzymały maszt i łańcuchy są uszczelnione i smarowane przez cały czas eksploatacji. Konstrukcja masztu umożliwia łatwy dostęp do wałków karetki.

Karetki widel

Serię WF wyposażono w zamontowane na stałe stalowe widły przyspawane do dobrze widocznego oparcia. Konstrukcja sprawdza się z euro paletami oraz innymi pojemnikami bez dolnych płyt. Seria ST/SX zawiera przesuwane zawieszane widły typu ISO. To rozwiązanie nadaje się idealnie do wszelkiego typu palet oraz pojemników zawierających płyty dolne lub wymagające wprowadzania z czterech stron.

Zgodność z przepisami BHP

Urządzenie spełnia wymagania europejskich norm bezpieczeństwa. Podane wartości wymiarów i parametrów użytkowych mogą ulegać zmianom ze względu na tolerancje produkcyjne. Parametry użytkowe podano dla przeciętnej wielkości pojazdu i zależą one od masy, stanu pojazdu, jego wyposażenia i warunków w miejscu pracy. Produkty i specyfikacje firmy Crown podlegają zmianom bez powiadomienia.

Produkcja w Europie:
Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Niemcy
www.crown.com

Wylącznym dystrybutorem Crown w Polsce jest Wandalex S.A.



ul. Garażowa 7
02-651 Warszawa
infolinia 0 810 332 206
e-mail: info@wandalex.pl
www.wozkicrown.pl

